

Q FREEZE HLS HD C

КОНЦЕНТРАТ

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ASTM D3306 / ASTM D4985 / ASTM D6210 / VW TL 774-C (G11) / MAN 324 NF / MB 325.0 / JIS K 2234 / JASO M325 / HYUNDAI, KIA MS 591-08 / SSANG YONG SES-N-761 / MAZDA MES MN 121K / MITSUBISHI MOTORS ES-X64217 / NISSAN

ОПИСАНИЕ

Антифризы, разработанные по технологии HLS (Hybrid Low Silicate), исключают проблемы, связанные с образованием силикатного геля в системе охлаждения двигателя. Этот процесс, связан с быстрыми перепадами температуры, неверно подобранной присадкой или высокой жесткостью воды при разбавлении концентрата. Образование силикатного геля приводит к засорению радиатора, перегреву двигателя и выходу из строя водяного насоса и температурного датчика.

Содержит присадки HD (Heavy Duty), подходит для тяжелонагруженной техники, эффективно предотвращает кавитационную (питинговую) коррозию "мокрых" гильз цилиндров двигателя и обеспечивает надежную защиту от коррозии всех типов металлов, включая алюминий.

Продукт подходит для японских производителей, требующих допуск JIS-K2234 и ES-X64217, благодаря отсутствию в составе антифризов аминов, нитритов, боратов и силикатов.



С ДОБАВЛЕНИЕМ НАНОЧАСТИЦ
Не менее 10 000 наночастиц на 1 дм³

Предотвращает образование силикатного геля в системе охлаждения

ВИДЫ ФАСОВКИ

220 КГ

10 КГ

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ	Q FREEZE HLS HD C КОНЦЕНТРАТ
Внешний вид	По 8.6	Прозрачная однородная жидкость без механических примесей
Цвет	По 8.6	Зеленый (малахит)
Плотность при 20°C, г/см ³	По ГОСТ 18995.1	1,08-1.1
Водородный показатель (рН) при 20°C	ГОСТ 22567.5, ГОСТ 32385	8,7
Коррозионное воздействие на металлы, г/м ² ·сут, не более	По ГОСТ 28084, ГОСТ 159	При разбавлении дистиллированной водой в объемном соотношении 1:1
		При разбавлении соевым раствором в объемном соотношении 1:1
- медь, латунь, сталь, чугун, алюминий - припой		0,1 0,2
1. Вспениваемость:	По ГОСТ 28084, ГОСТ 159	при разбавлении раствором хлористого цинка в объемном соотношении 1:1
- объём пены, см ³ , не более		30
- устойчивость пены, с, не более		5

ТАБЛИЦА РАЗВЕДЕНИЯ КОНЦЕНТРАТА

Температура кристаллизации	🔥 1л Концентрата / 💧 1л Воды	Соотношение в процентах
-22°C	🔥 + 💧	33:67
-40°C	🔥 + 💧	50:50
-55°C	🔥🔥 + 💧	60:40
-67°C	🔥🔥 + 💧	67:33

Разбавление водовой свыше 70% не рекомендуется, так как из-за низкой концентрации присадок не достигается эффективной защиты от коррозии

Указанные значения являются типовыми и могут изменяться в рамках НТД на выпускаемую продукцию.

